

Техническое задание

на выполнение Капитального ремонта ФР-6000, ФРД-750, ФРА-750 потока №2 цеха №3; ФР- 10000 и ФР-650 №3 и №4 40/2 тех. ниток №3 и №4 цеха №1.

1. **Контактное лицо по всем техническим вопросам:** Главный механик ООО «Омсктехуглерод» Бородин А.С. тел.: (3812) 42-72-79.

2. **Общие требования к условиям и порядку выполнения работ:**

А. Требования к месту выполнения работ:

Капитального ремонта ФР-6000, ФРД-750, ФРА-750 потока №2 цеха №3; ФР- 10000 и ФР-650 №3 и №4 40/2 тех. ниток №3 и №4 цеха №1.

производятся в: цехе №3 на потоке №2; в цехе №1 40/2 на тех. нитках №3 и №4.

Б. Требования к срокам выполнения работ:

Дата начала работ по приказу цех №1 40/2 технологические нитки №3 и №4 – ориентировочно 26 июня 2017г.

Дата завершения работ – ориентировочно 26 июля 2017г.

Дата начала работ по приказу цех №3 поток №2 – ориентировочно 10 августа 2017г.

Дата завершения работ – ориентировочно 10 сентября 2017г.

При необходимости использования дополнительных материалов, для выполнения качественного ремонта, отсутствующих у заказчика на момент начала работ, сроки окончания работ могут быть изменены на время, необходимое для приобретения данных материалов.

В. Краткое описание работы:

Капитальный ремонт ФР-6000, ФРД-750, ФРА-750 потока №2 цеха №3; ФР- 10000 и ФР-650 №3 и №4 40/2 тех. ниток №3 и №4 цеха №1; - выполняется комплексно в соответствии со сроками выполнения работ, а именно, силами цеха №1 и силами цеха №3 производится демонтаж и монтаж фильтровальных рукавов, силами персонала участка антикоррозионной защиты выполняется комплекс работ по пескоструйной и антикоррозионной защите. Подрядная организация выполняет демонтаж-монтаж шлюзовых питателей, дроссельных заслонок, демонтаж-монтаж бункеров фильтра, замену лазовых люков и уплотнений, замену рукавных плит и уплотнений, ремонт коллектора чистого газа, ремонт лестниц, ремонт кабин фильтра, замену врезок в бункера и монтаж обогрева бункеров. Необходимо отметить, что в основной дефектной ведомости заложен ремонт дефектных участков пола кабин и самих кабин фильтра предположительно, т.е. использование на латки (пластины, полосы металла) ст3 б=4-6мм, металла нж б=4-6мм. Фактическое положение по техническому состоянию корпуса и кабин будет известно после пескоструйной обработки оборудования и дефектовки, выполненной специалистами цеха №1 и цеха №3 с привлечением ОГМ, что будет отражено в дополнительной дефектной ведомости.

3. **Требования к составу конкурсного предложения участника** Участник должен представить следующие заверенные документы:

■ Свидетельство о допуске к работам:

свидетельства о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объекта капитального строительства. Виды работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные и технически сложные объекты капитального строительства (кроме особо опасных и технически сложных объектов атомной энергии):

- п.2 Подготовительные работы
- п. 10 Монтаж металлических конструкций
- п.23 Монтажные работы

- Лицензии на осуществление деятельности:
 - не требуется
- Прочие разрешительные документы:
 - не требуется

Участник должен указать информацию о наличии необходимого инструмента, приспособлений, приборов, машин и механизмов для выполнения указанных объемов работ:

- сварочное оборудование; газорезательное оборудование;
- грузоподъемное оборудование и механизмы
- автотранспорт.

Участник должен указать информацию по следующим категориям основных рабочих: газоэлектросварщик;

- газорезчик;
- слесарь по ремонту оборудования;
- монтажник.

И предоставить копии удостоверений.

Персонал, проводящий ремонтные работы должен иметь положительный опыт по выполнению капитальных ремонтов рукавных фильтров. Персонал, проводящий ремонтные работы должен иметь соответствующую квалификацию и группу допуска по технике безопасности и представить подтверждающие документы.

Начальник службы-инициатора - инициатор закупки:

Главный механик

 **А.С. Бородин**

Согласовано:

Технический директор

 **С.Е. Лосев**